

Programme de formation :

Machine à commande numérique

Formateur : Eric RUSCH

Objectifs

Cette formation est destinée d'une part aux opérateurs qui travaillent avec des machines à commande numérique des marques partenaires (MAKA, REICHENBACHER HAMUEL, LEDINEK), et d'autre part à leurs superviseurs, susceptibles de devoir intervenir sur ces équipements.

La formation sera délivrée une fois l'installation et la mise en service effectuées.

A l'issue de cette formation, les stagiaires doivent être capables de travailler en autonomie à l'aide des machines à commande numérique. Pour cela, ils devront :

- Comprendre les principes de fonctionnement des machines à commande numérique
- Connaître et savoir appliquer les règles de sécurité
- Maîtriser les fonctionnalités de la machine à commande numérique
- Connaître et savoir utiliser le logiciel de programmation CNC
- Maîtriser la mise en service de la machine
- Connaître les actions de maintenance nécessaires
- Application sur plusieurs cas pratiques d'usinage (type de pièces à convenir selon les besoins du client)

Public / Pré requis

Public : tout public

Pré requis : pas de prérequis

Accessibilité

Pour les personnes en situation de handicap, veuillez contacter Madame GILLMING Caroline, référente handicap, afin d'adapter les moyens de la prestation.

Moyens et méthodes pédagogiques, modalités de suivi de l'exécution

Alternance d'exposés théoriques et d'exercices pratiques

Salles de cours, supports de cours, paperboard, supports informatiques

Evaluation des acquis, QCM, feuille d'émargement, certificat de réalisation

Contenu pédagogique

1) Cours théorique, acquisition des notions suivantes :

- Principe de fonctionnement des machines à commande numérique
- Règles de sécurité
- **Notions pratiques :**
 - Fonctionnalités mécaniques de l'équipement

- Fonctionnalités de commande numérique
- Distance focale et mise au point
- Mise en route et arrêt de l'équipement
- Plan de maintenance préventif et curatif

2) Démonstration pratique sur matériel installé selon spécificités de l'équipement utilisé par le client.